

Keramikdüsen

Keramikdüsen zeichnen sich durch einen sehr kompakten und aggressiven Wasserstrahl aus. Die Standzeit einer Keramikdüse ist um ein vielfaches höher als jene von gehärteten Stahldüsen oder anderen harten Werkstoffen.

Die Einsätze sind in den verschiedensten Durchmessern lieferbar.

Durch den Einbau von Strahlleitkreuzen wird der Wasserstrahl stark gebündelt. Die Reinigungskraft der Werkzeuge wird so massiv gesteigert.

	Art. Nr.	Gewinde	Bezeichnung	Schlüsselweite 	Verfügbare Düsendrößen
	22.04	M4	enz® JetMax Keramik max. 1000 bar	3.5 mm	0.3 – 1.5 (0.1 mm Abstufung)
	22.06	M6	enz® JetMax Keramik max. 1000 bar	5 mm	0.3 – 3.0 (0.1 mm Abstufung)
	22.08	M8	enz® JetMax Keramik max. 500 bar	7 mm	0.3 – 3.0 (0.1 mm Abstufung) sowie 3.2, 3.4
	22.08F	M8	enz® FanJet Keramik max. 500 bar	7 mm	1.0 (= 1.1 Rundstrahl) 1.5 (= 1.6 Rundstrahl)
	22.10	M10x1	enz® JetMax Keramik max. 500 bar	10 mm	1.0 – 3.0 (0.1 mm Abstufung) sowie 3.2, 3.4, 3.6, 3.8, 4.0
	22.10F	M10x1	enz® FanJet Keramik max. 500 bar	10 mm	1.0 mm (= 1.1 Rundstrahl) 1.5 mm (= 1.6 Rundstrahl) 1.9 mm (= 2.1 Rundstrahl) 2.2 mm (= 2.4 Rundstrahl) 2.5 mm (= 2.7 Rundstrahl) 2.8 mm (= 3.0 Rundstrahl)
	22.025	G 1/4"	enz® JetMax Keramik max. 500 bar	14 mm	1.0 – 3.0 (0.1 mm Abstufung) sowie 3.2, 3.4, 3.6, 3.8, 4.0